



® BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

Gebrauchsmusterschrift

[®] DE 202 00 484 U 1

(5) Int. Cl.⁷: **H 05 K 7/20** H 02 M 1/00



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

- Aktenzeichen:
- 2 Anmeldetag:
- Eintragungstag:
- Bekanntmachung im Patentblatt:

202 00 484.8

14. 1. 2002

20. 6. 2002

25. 7. 2002

(3) Inhaber:

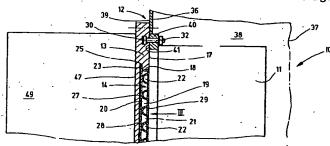
Arnold Müller GmbH & Co. KG, 73230 Kirchheim, DE

(4) Vertreter:

Kratzsch, V., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 73728 Esslingen

Kühlvorrichtung für Bauteile, insbesondere für elektrische oder elektronische Bauteile, wie Stromrichter o.dgl.

(11) Kühlvorrichtung für Bauteile (11), insbesondere für elektrische oder elektronische Bauteile, wie Stromrichter od. dgl., die mit einem Kühlkörper in Berührung stehen, dadurch gekennzeichnet, dass der Kühlkörper (12) aus einer wärmeleitenden Platte (13) gebildet ist, die darin eingebettet einen von einem Kühlmedium durchströmten Wärmeaustauscher (14) als Kühler aufweist oder selbst als Wärmeaustauscher ausgebildet ist.



•		
Patentanwalt	Mülbergerstr. 65	Zugelassener Vertreter beim
DiplIng. Volkhard Kratzsch	D-73728 Esslingen	Europäischen Patentamt
	Postfach 100162	European Patent Attorney
	D - 73701 Esslingen	
	Telefon 0711/317000	Deutsche Bank Esslingen 210906
	Telefax 0711/313248	Postgiroamt Stuttgart 10004-701

Arnold Müller GmbH & Co.KG

3. Januar 2002

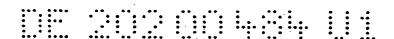
73230 Kirchheim/Teck

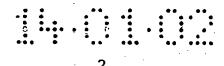
Anwaltsakte 6856

Kühlvorrichtung für Bauteile, insbesondere für elektrische oder elektronische Bauteile, wie Stromrichter od. dgl.

Die Erfindung bezieht sich auf eine Kühlvorrichtung für Bauteile, insbesondere für elektrische oder elektronische Bauteile, wie Stromrichter od. dgl., die mit einem Kühlkörper in Berührung stehen.

Es ist bekannt, elektronische Hochleistungsbauteile mit einem eigenen Kühlkörper zu versehen, der z. B. mit Kühlrippen versehen ist, wodurch die mit der Umgebungsluft zur Wärmeabfuhr in Berührung stehende Oberfläche vergrößert wird. Kühlvorrichtungen dieser Art sind bei vielen Hochleistungsbauteilen unzulänglich, so dass es erforderlich ist, das Innere eines Schaltschranks, in dem sich viele solche Bauteile befinden, mittels eines besonderen Schaltschrankkühlers zu kühlen. Mittels eines solchen Schaltschrankkühlers wird aus dem Inneren des Schaltschranks Warmluft abgeführt, die nach Passieren des Kühlers als Kaltluft wieder in den Schaltschrank eingeleitet wird. Ein solcher Schaltschrankkühler hat einen gewissen Platzbedarf und ist relativ kostenaufwendig. Mitunter ist ferner von Nachteil, dass dadurch im Inneren des Schaltschranks ein Luftstrom erzeugt wird.





Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Kühlvorrichtung der eingangs genannten Art zu schaffen, die platzsparend und kostengünstig ist und eine intensive Kühlung mindestens eines Bauteils ermöglicht, so dass auf einen besonderen Schaltschrankkühler verzichtet werden kann.

10

15

25

30

3.5

Die Aufgabe ist bei einer Kühlvorrichtung der eingangs genannten Art gemäß der Erfindung durch die Merkmale im Anspruch 1 gelöst. Weitere vorteilhafte Erfindungsmerkmale und Ausgestaltungen ergeben sich aus den Unteransprüchen.

Die erfindungsgemäße Kühlvorrichtung bewirkt über die Kontaktkühlung eine sehr intensive Kühlung mindestens eines auf einer Trägerplatte gehaltenen Bauteils, wobei diese Kühlung von der Umgebungsluft und der Umwelt im wesentlichen völlig unabhängig ist. Die Kühlvorrichtung hat den Vorteil, dass das Innere eines Schaltschranks nicht belüftet werden muss und somit auf einen solchen herkömmlichen Schaltschrankkühler in der Regel verzichtet werden kann. Die Kühlvorrichtung ist einfach, platzsparend und kostengünstig. Sie lässt sich außerhalb des Schaltschranks befestigen, so dass sie von außen frei zugänglich ist, ohne dass umfangreiche Montagearbeiten notwendig sind. Zu etwaigen Reparatur- und/oder Wartungszwecken braucht lediglich die Trägerplatte mit dem mindestens einen daran gehaltenen Bauteil entfernt zu werden, so dass ein guter Zugang zum Wärmeaustauscher des Kühlkörpers geschaffen ist. Wenn der Wärmeaustauscher auf der dem mindestens einen Bauteil abgewandten Seite der Platte angeordnet ist, ist selbst diese Demontage der Trägerplatte mit daran gehaltenem mindestens einem Bauteil entbehrlich. Die Kühlvorrichtung gemäß der Erfindung wirkt nach dem Prinzip der Kontaktkühlung, wobei über den guten Körperkontakt zwischen dem Kühlkörper einerseits und der mit dem mindestens einem Bauteil versehenen Trägerplatte andererseits die Verlustwärme vom Bauteil durch Kontaktkühlung abgeleitet wird. Die mit der Umgebungsluft in Verbindung stehende freie Außenseite des Kühlkörpers leitet die Wärme an die Umgebungsluft ab, ohne dass es einer besonderen



Zwangsbelüftung im Inneren des Schaltschranks oder auch außerhalb dieses bedarf. Von Vorteil ist ferner, dass auf einem einzigen Kühlkörper, insbesondere dessen Platte, eine Vielzahl einzelner Bauteile angeordnet werden kann, wobei diese einzelnen Bauteile mit Vorzug jeweils an einer eigenen Trägerplatte befestigt sind. Vorteilhaft ist ferner, dass die Kühlvorrichtung für einen mehrere Bauteile tragenden Kühlkörper nur eine Zuleitung für das Kühlmedium und eine Ableitung für das Kühlmedium benötigt und somit auch nur die dafür nötigen Anschlüsse zum Anschluss des Wärmeaustauschers daran. Der Wärmeaustauscher bleibt mit diesen Anschlüssen bleibend verbunden, wobei diese Anschlüsse auch dann nicht gelöst werden müssen, wenn z. B. einzelne Bauteile entfernt oder ausgetauscht werden müssen. Dies hat auch den Vorteil, dass nicht die Gefahr besteht, dass beim etwaigen Lösen der Anschlüsse der das Kühlmedium führenden Leitungen Kühlmedium in unerwünschter Weise austritt und eventuell in einen Schaltschrank gelangt. Dadurch gestaltet sich zugleich auch ein Austausch oder Wechsel einzelner Bauteile durch Demontage vom Kühlkörper besonders einfach und sicher, der sich außerdem problemlos und sehr schnell bewerkstelligen lässt. Die Kühlvorrichtung macht es ferner möglich, die das Kühlmedium führenden Leitungen außerhalb des Schaltschranks anzuordnen und zu führen. Da an einem Kühlkörper eine Vielzahl einzelner Bauteile angeordnet werden kann, ist der Aufwand für die Kühlung der Bauteile besonders gering.

5

10

15

20

25

30

35

Weitere Einzelheiten und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung.

Der vollständige Wortlaut der Ansprüche ist vorstehend allein zur Vermeidung unnötiger Wiederholungen nicht wiedergegeben, sondern statt dessen lediglich durch Hinweis auf die Ansprüche darauf Bezug genommen, wodurch jedoch alle diese Anspruchsmerkmale als an dieser Stelle ausdrücklich und erfindungswesentlich offenbart zu gelten haben. Dabei sind alle in der vorstehenden und folgenden Beschreibung erwähnten Merkmale sowie auch die allein aus den

Zeichnungen entnehmbaren Merkmale weitere Bestandteile der Erfindung, auch wenn sie nicht besonders hervorgehoben und insbesondere nicht in den Ansprüchen erwähnt sind.
 Die Erfindung ist nachfolgend anhand von in den Zeichnungen gezeigten Ausführungsbeispielen näher erläutert. Es zeigen:

10

15

20

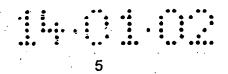
25

30

35

Fig. 1 eine schematische, teilweise geschnittene Seitenansicht einer Kühlvorrichtung für Bauteile und eines Teils eines Schaltschranks gemäß einem ersten Ausführungsbeispiel,

- Fig. 2 eine schematische, teilweise geschnittene Seitenansicht entsprechend derjenigen in Fig. 1 eines zweiten Ausführungbeispiels,
- Fig. 3 eine schematische Seitenansicht lediglich des Kühlkörpers in Pfeilrichtung III in Fig. 1,
- Fig. 4 eine schematische, teilweise geschnittene Seitenansicht etwa entsprechend derjenigen in Fig. 1 einer Kühlvorrichtung gemäß einem dritten Ausführungsbeispiel,
- Fig. 5 einen schematischen Schnitt lediglich eines Kühlkörpers einer Kühlvorrichtung gemäß einem vierten Ausführungsbeispiel.
- In Fig. 1 und 3 ist schematisch ein erstes Ausführungsbeispiel einer Kühlvorrichtung 10 gezeigt, die für Bauteile, insbesondere für elektrische oder elektronische Bauteile 11, wie Stromrichter, z. B. Gleichrichter, Wechselrichter od. dgl., bestimmt ist. Ein solches elektronisches Bauteil 11 ist in Fig. 1 nur schematisch angedeutet. Die Kühlvorrichtung 10 weist einen allgemein mit 12



bezeichneten Kühlkörper auf, mit dem das Bauteil 11 flächig in Berührung steht. Dieser Kühlkörper 12 besteht aus einer wärmeleitenden Platte 13 und aus einem als Kühler wirkenden Wärmeaustauscher 14, der in die Platte 13 eingebettet und von einem Kühlmedium durchströmt ist, das entsprechend dem Pfeil 15 in Fig. 3 dem Wärmeaustauscher 14 zugeführt und entsprechend dem Pfeil 16 abgeführt wird. Die Platte 13 ist aus einem Material mit hoher Wärmeleitfähigkeit, insbesondere aus Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, gebildet. Sie enthält auf einer Breitseite 17, die in Fig. 1 nach rechts und zum Bauteil 11 weist, eine etwa nutartige Vertiefung 18, die sich vorzugsweise über die ganze Länge der Platte 13 durchgehend erstreckt. Innerhalb dieser Vertiefung 18 ist der Wärmeaustauscher 14 so angeordnet, dass dieser in wärmeleitender Verbindung mit der Platte 13 steht.

Der Wärmeaustauscher 14 ist beim ersten Ausführungsbeispiel als Kühlplatte 19 in Form einer Doppelplatte ausgebildet, die zwei in Abstand voneinander verlaufende Wände 20, 21 und im Zwischenraum zwischen den Wänden 20, 21 Kanäle 22 aufweist, die etwa mäanderförmig verlaufen, mit beiden Wänden 20, 21 in Berührung stehen und im Inneren von dem bei 15 eingeleiteten und bei 16 abgeführten Kühlmedium durchströmt sind.

Der Wärmeaustauscher 14, insbesondere die Kühlplatte 19, weist an zwei einander gegenüberliegenden Rändern jeweils einen quer abstehenden Steg 23, 24 auch einzelne quer abstehende Vorsprünge vorgesehen sein können. Die etwa nutartige Vertiefung 18 der Platte 13 weist an zwei einander gegenüberliegenden Nuträndern den Stegen 23, 24 zugeordnete Aufnahmen 25 bzw. 26 auf, die vorzugsweise aus hinterschnittenen Nuten am oberen bzw. unteren Rand der Vertiefung 18 gebildet sind. Diese Aufnahmen 25, 26 dienen der formschlüssigen Aufnahme der Stege 23, 24. Der Wärmeaustauscher 14 ist – ausgehend von der in Fig. 3 gezeigten horizontalen Ausrichtung – z. B. nach rechts und damit von einer Seite der Platte 13 her in deren nutartige Vertiefung 18 eingeschoben, wobei die Stege 23, 24



des Wärmeaustauschers 14 in die zugeordneten Aufnahmen 25 bzw. 26 eingreifen, wie insbesondere Fig. 3 erkennen lässt. Zwischen der Platte 13 und dem Wärmeaustauscher 14 sind schematisch angedeutete Federelemente 27, z.B. Blattfedern, Federstreifen od. dgl., angeordnet, die den Wärmeaustauscher 14 quer zu seiner Breitseite und so beaufschlagen, dass der Wärmeaustauscher 14 z. B. in Fig. 1 nach rechts hin federnd beaufschlagt ist. Die Federelemente 27 sind zwischen der Bodenfläche 28 der Vertiefung 18 und der dieser zugewandten Seite, z. B. der Wand 20, des Wärmeaustauschers 14 so angeordnet, dass die Federelemente 27 auf die Wand 20 federnd in Fig. 1 nach rechts hin einwirken. Der Wärmeaustauscher 14 verläuft mit seiner äußeren Seite 29, die der Bodenfläche 28 der Vertiefung 18 abgewandt ist und beim ersten Ausführungsbeispiel durch die entsprechende Außenfläche der äußeren Wand 21 gebildet ist, zumindest im wesentlichen flächenbündig mit der äußeren Breitseite 17 der Platte 13. Mit Vorteil wird der Wärmeaustauscher 14 mittels der Federelemente 27 in Fig. 1 nach rechts derart beaufschlagt, dass dessen äußere Seite 29 unter der Wirkung der Federkraft zumindest etwas über die genannte erste Breitseite 17 der Platte 13 übersteht, und zwar in dem in Fig. 3 gezeigten Zustand, bei dem am Kühlkörper 12 noch kein Bauteil 11 angebracht ist.

Das zu kühlende Bauteil 11 in Form eines Stromrichters, z. B. Gleichrichters, Wechselrichters od. dgl., ist lösbar auf einer Trägerplatte 40 befestigt. Diese Baueinheit, bestehend aus Trägerplatte 40 mit daran gehaltenem Bauteil 11, liegt mit der dem Bauteil 11 abgewandten Fläche 41 der Trägerplatte 40 an der ersten Breitseite 17 der Platte 13 und an der äußeren Seite 29 des Wärmeaustauschers 14 flächig und derart an, dass eine gute wärmeleitende Verbindung und damit eine gute Kontaktkühlung erfolgen kann. Die Platte 13 weist an beiden Randbereichen z. B. jeweils eine durchlaufende Hinterschneidungsnut 30, 31 für den Eingriff von Befestigungsmitteln 32 bzw. 33, z. B. von Schrauben, auf, mittels denen die das Bauteil 11 tragende Trägerplatte 40 an der Platte 13 befestigbar ist. Statt der durchlaufenden Hinterschneidungsnuten 30, 31 können an beiden

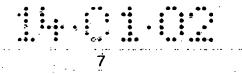
1

10

15

20

25



1 Randbereichen der Platte 13 auch Durchlässe, z. B. Bohrungen, zum gleichen Zweck vorgesehen sein.

Die Platte 13 weist an beiden Randbereichen ferner Durchlässe 34, 35, z. B. 5 Bohrungen, auf, die dem Durchgriff nicht weiter gezeigter Befestigungsmittel dienen, mittels denen die Platte 13 mitsamt der daran befestigten Trägerplatte 40 mit Bauteil 11 an einer nur schematisch angedeuteten Wand 36 eines Schaltschranks 37 derart befestigbar ist, dass das an der Platte 13 gehaltene 10 mindestens eine zu kühlende Bauteil 11 in das Innere 38 des Schaltschranks 37 hinein vorsteht. Bei dem in Fig. 1 gezeigten ersten Ausführungsbeispiel liegt dabei die Platte 13 mit ihrer ersten Breitseite 17, an der die Trägerplatte 40 anliegt, an der Außenseite 39 der Wand 36 des Schaltschranks 37 an, so dass nur die Trägerplatte 40 mit dem Bauteil 11 daran in das Innere 38 des 15 Schaltschranks 37 hineinragt, während die Platte 13 mit enthaltenem Wärmeaustauscher 14 bereits außerhalb des Flächenbereichs der Wand 36 verläuft.

Das in Fig. 2 gezeigte zweite Ausführungsbeispiel entspricht dem ersten Ausführungsbeispiel gänzlich und unterscheidet sich davon allein dadurch, dass bei diesem die Platte 13 mit ihrer der ersten Breitseite 17 gegenüberliegenden zweiten Breitseite 47 an der Innenseite 48 der Wand 36 des Schaltschranks 37 anliegt und befestigt ist. Hierbei befindet sich zusätzlich zur Trägerplatte 40 mit Bauteil 11 auch der Kühlkörper 12 im Inneren 38 des Schaltschranks 37.

(=

20

25

30

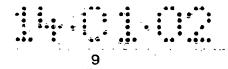
35

In Fig. 1 und 2 ist angedeutet, dass die Kühlvorrichtung 10 ein Kühlaggregat 49 aufweist, das außerhalb des Schaltschranks 37 platziert ist und komplett oder mit einzelnen Bauteilen an der zweiten Breitseite 47 der Platte 13 gehalten ist. Der Wärmeaustauscher 14, insbesondere die Kühlplatte 19, ist beim ersten und zweiten Ausführungsbeispiel mit Vorteil aus Verdampfer eines Kältekreislaufs ausgebildet, wobei die Kanäle 22 vom Kältemittel des Kältekreislaufs durchströmt sind. Bei einem anderen, nicht gezeigten Ausführungsbeispiel entfällt statt

dessen das Kühlaggregat 49, wobei die Kühlplatte 19 von einem anderen Kühlmedium, z. B. Gas oder Flüssigkeit und hierbei z. B. Kühlwasser durchströmt ist, das aus einem Kühlwasserkreislauf zu diesem Zweck abgezweigt ist.

Die beschriebene Kühlvorrichtung 10 ermöglicht eine sehr intensive Kontaktkühlung des mindestens einen an der Trägerplatte 40 gehaltenen Bauteils 11, ohne dass hierzu das Innere 38 des Schaltschranks 37 gekühlt und/oder belüftet werden muss. Die erreichte gute Kontaktkühlung ist von der Luft und der Umwelt unabhängig. Da das zu kühlende Bauteil 11 auf der Trägerplatte 40 gehalten ist, ist der Kühlkörper 12 ein davon unabhängiges Bauteil, so dass bei etwaigen Wartungs- und/oder Reparaturarbeiten lediglich die Trägerplatte 40 mit dem mindestens einen Bauteil 11 daran durch Lösen der Befestigungselemente 32, 33 entfernt werden muss. Die Kühlvorrichtung 10 ermöglicht aufgrund des guten Flächenkontakts eine hochwirksame Kontaktkühlung, so dass dadurch ein besonderer Kühler für das Innere 38 des Schaltschranks 37 entbehrlich ist. Dies spart Aufwand und insbesondere Kosten.

Bei dem in Fig. 4 gezeigten dritten Ausführungsbeispiel sind für die Teile, die dem ersten Ausführungsbeispiel entsprechen, gleiche Bezugszahlen verwendet, so dass dadurch zur Vermeidung von Wiederholungen auf die Beschreibung der vorhergehenden Ausführungsbeispiele Bezug genommen ist. Auch in Fig. 4 ist die Trägerplatte 40 mit dem daran befestigten mindestens einen Bauteil 11 mit ihrer Fläche 41 an die erste Breitseite 17 der Platte 13 angelegt und an der Platte 13 mittels der Befestigungselemente 32, 33 flächig befestigt, wobei wie in Fig. 1 bis 3 ein großflächiger Kontakt zwischen der Fläche 41 einerseits und der ersten Breitseite 17 andererseits besteht. Abweichend von den Ausführungsbeispielen in Fig. 1 bis 3 ist jedoch der Wärmeaustauscher 14 gemäß Fig. 4 aus Rohren 51 aus einem Material mit hoher Wärmeleitfähigkeit, z. B. aus Kupfer, gebildet, die in der Platte 13 eingebettet sind und entsprechend Fig. 3 mäanderförmig verlaufen und vom Kühlmedium durchströmt sind. Abweichend von den vorangehenden Ausführungsbeispielen befindet sich die etwa nutartige Vertiefung 18 auf der



anderen, der Trägerplatte 40 abgewandten Seite, so dass diese Vertiefung 18 und damit der darin eingebettete Wärmeaustauscher 14 der Trägerplatte 40 mit Bauteil 11 abgewandt ist. Die Trägerplatte 40 liegt mit der dem Bauteil 11 abgewandten Fläche 41 an der Breitseite 17 der Platte 13 flächig an, wobei diese Breitseite 17 der äußeren Seite 29 des Wärmeaustauschers 14 gegenüberliegt. Dabei ist die Platte 13 an der Außenseite 39 der Wand 36 des Schaltschranks 37 befestigt, so dass lediglich die Trägerplatte 40 und das mindestens eine daran gehaltenen Bauteil 11 in das Innere 38 des Schaltschranks 37 hineinragen, während der Wärmeaustauscher 14 außerhalb des Inneren 38 des Schaltschranks 37 verläuft. Bei dieser Anordnung ergibt sich der Vorteil, dass der Wärmaustauscher 14 vom Äußeren des Schaltschranks 37 her frei und gut zugänglich ist.

Es versteht sich, dass bei einem anderen, nicht gezeigten Ausführungsbeispiel auch in Abwandlung des ersten bzw. zweiten Ausführungsbeispiels in Fig. 1 bzw. Fig. 2 die dortige Platte 13 analog Fig. 4 und so angeordnet und die Trägerplatte 40 analog Fig. 4 daran befestigt sein kann, dass auch dabei der

Wärmeaustauscher 14 in Form der Kühlplatte 19 außerhalb des Schaltschranks 37 angeordnet ist und von dort frei und gut zugänglich ist.

Bei dem dritten Ausführungsbeispiel in Fig. 4 sind die Rohre 51 des Wärmeaustauschers 14 z. B. von Kühlwasser als Kühlmedium durchströmt, das von einem Kühlwasserkreislauf abgezweigt ist.

نورين)

Bei dem in Fig. 4 gezeigten vierten Ausführungsbeispiel ist die Platte 13 unmittelbar als Wärmeaustauscher 14 in der Weise ausgebildet, dass die Platte 13 im Inneren Kanäle 22 enthält, die analog Fig. 3 etwa mäanderförmig verlaufen und als innere Kühlkanäle im Inneren der Platte 13 vom Kühlmedium durchströmt sind.

25



Bei sämtlichen Ausführungsbeispielen besteht die Platte 13 z. B. aus einem Aluminiumbauteil, das aus stranggepreßtem Material hergestellt ist, wobei sich gleich bei der Herstellung z. B. die nutartige Vertiefung 18 und die Hinterschneidungsnuten 30, 31 mit einbringen lassen. Beim vierten Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 5 lassen sich bei der Herstellung der Platte 13 in dieser Weise auch die im Inneren verlaufenden Kanäle 22 herstellen, wobei in einfacher Weise am rechten und linken Ende der Platte 13 dann ein die Umlenkungen der Kanäle 22 enthaltendes Endstück als zusätzliches Bauteil dicht befestigt werden kann.

Die beschriebene Kühlvorrichtung 10 ist einfach im Aufbau, kostengünstig und ermöglicht eine sehr intensive Kontaktkühlung, die sonstige aufwendige zusätzliche Kühleinrichtungen insbesondere im Bereich des Schaltschranks 37 entbehrlich macht.

15

20

25

30

35

 \boldsymbol{C}

Nicht weiter gezeigt ist, dass an dem Kühlkörper 12, insbesondere an dessen Platte 13, eine Vielzahl einzelner Bauteile 11 angeordnet werden kann, vorzugsweise jeweils mit eigener Trägerplatte 20. Es ergibt sich damit ein allen Bauteilen gemeinsamer Kühlkörper, wodurch der Aufwand stark verringert wird. Nicht weiter gezeigt sind in den Zeichnungen die Leitungen für die Zuführung und die Abführung des Kühlmediums und die Anschlüsse, mittels denen der Wärmeaustauscher 14 an diese Leitungen angeschlossen ist. Diese das Kühlmedium führenden Leitungen können in vorteilhafter Weise außerhalb des Schaltschranks 37 angeordnet werden und verlaufen, so dass nicht die Gefahr besteht, dass Kühlmedium eventuell in das Innere 38 des Schaltschranks 37 gelangen kann. Von Vorteil ist ferner, dass der Anschluss des Kühlkörpers 12 an die das Kühlmedium führenden Leitungen bleibend ist und nicht gelöst werden muss, wenn etwa eines der Bauteile 11 entfernt oder gegen ein anderes Bauteil 11 ausgetauscht werden muss. In diesem Fall wird lediglich die Trägerplatte 40 mitsamt dem entsprechenden Bauteil 11 von der Platte 13 entfernt, während der Wärmeaustauscher 14 des Kühlkörpers 12 unverändert an die das Kühlmedium

führenden Leitungen angeschlossen bleibt. Somit ist die Gefahr, dass eventuell Kühlmedium austritt und eventuell sogar in das Innere 38 des Schaltschranks 37 gelangt, ausgeschlossen.

Patentanwalt	Mülbergerstr. 65	Zugelassener Vertreter beim
Dipling. Volkhard Kratzsch	D - 73728 Essiingen	Europäischen Patentamt
	Postfach 100162	European Patent Attorney
	D - 73701 Esslingen	
	Telefon 0711/317000	Deutsche Bank Esslingen 210906
	Telefax 0711/313248	Postgiroamt Stuttgart 10004-701

Arnold Müller GmbH & Co.KG

3. Januar 2002

73230 Kirchheim/Teck

Anwaltsakte 6856

Ansprüche

- 1. Kühlvorrichtung für Bauteile (11), insbesondere für elektrische oder elektronische Bauteile, wie Stromrichter od. dgl., die mit einem Kühlkörper in Berührung stehen, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass der Kühlkörper (12) aus einer wärmeleitenden Platte (13) gebildet ist, die darin eingebettet einen von einem Kühlmedium durchströmten Wärmeaustauscher (14) als Kühler aufweist oder selbst als Wärmeaustauscher ausgebildet ist.
- Kühlvorrichtung nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Platte (13) aus einem Material mit hoher Wärmeleitfähigkeit, insbesondere aus Aluminium, einer Aluminiumlegierung od. dgl., gebildet ist.
- 3. Kühlvorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass der Wärmeaustauscher (14) als Kühlplatte (19) ausgebildet ist.



1

5

4. Kühlvorrichtung nach Anspruch 3, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Kühlplatte (19) als Doppelplatte mit zwei in Abstand voneinander verlaufenden Wänden (20, 21) und mit im Zwischenraum zwischen den Wänden (20, 21) enthaltenen Kanälen (22) ausgebildet ist, die etwa mäanderförmig verlaufen, mit beiden Wänden (20, 21) in Berührung stehen und vom Kühlmedium durchströmt sind.

10

5. Kühlvorrichtung nach Anspruch 1 oder 2,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
dass der Wärmeaustauscher (14) aus Rohren (51) aus einem Material mit
hoher Wärmeleitfähigkeit, z. B. Kupfer, gebildet ist, die in der Platte (13)
eingebettet sind und vom Kühlmedium durchströmt sind.

20

6. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Platte auf einer Breitseite (17 oder 47) eine etwa nutartige Vertiefung (18) aufweist, die sich vorzugsweise über die ganze Länge der Platte durchgehend erstreckt, und dass der Wärmeaustauscher (14) innerhalb der Vertiefung (18) angeordnet ist.

25

7. Kühlvorrichtung nach Anspruch 6,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
dass der Wärmeaustauscher (14), insbesondere die Kühlplatte (19), an zwei
einander gegenüberliegenden Rändern jeweils quer abstehende einzelne
Vorsprünge oder jeweils einen quer abstehenden Steg (23, 24) aufweist, dass
die etwa nutartige Vertiefung (18) an zwei einander gegenüberliegenden
Nuträndern Aufnahmen (25, 26) für die Vorsprünge oder Stege (23, 24)
aufweist und dass der Wärmeaustauscher (14) von einer Seite der Platte (13)

- her in deren nutartige Vertiefung (18) eingeschoben ist, wobei dessen Vorsprünge bzw. Stege (23, 24) in die Aufnahmen (25, 26) eingreifen.
- 8. Kühlvorrichtung nach Anspruch 7,

 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,

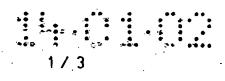
 dass die Aufnahmen (25, 26) in der Platte (13) aus hinterschnittenen Nuten

 der Vertiefung (18) gebildet sind.
- Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass zwischen der Platte (13) und dem Wärmeaustauscher (14) letzteren
 quer zu seiner Breitseite beaufschlagende Federelemente (27), z. B.
 Blattfedern, Federstreifen od. dgl., angeordnet sind.
- 10. Kühlvorrichtung nach Anspruch 9,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass die Federelemente (27) zwischen der Bodenfläche (28) der Vertiefung
 (18) und der dieser zugewandten Seite, z. B. Wand (20), des
 Wärmeaustauschers (14) angeordnet sind.
- 11. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 10,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass der Wärmeaustauscher (14) mit seiner äußeren Seite (29), die der
 Bodenfläche (28) der Vertiefung (18) abgewandt ist, vorzugsweise mit der
 äußeren Wand (21) der Doppelplatte, zumindest im wesentlichen
 flächenbündig mit der Außenseite (17) der Platte (13) verläuft oder unter der
 Kraft der Federelemente (27) über diese Außenseite (17) vorsteht.
 - 12. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet,

- dass das mindestens eine zu kühlende Bauteil (11) auf einer Trägerplatte (40) lösbar befestigt ist und dass die Trägerplatte (40) mit der anderen, dem Bauteil (11) abgewandten Fläche (41) an einer Breitseite (17) der Platte (13) flächig anliegt und befestigt ist.
- 13. Kühlvorrichtung nach Anspruch 12,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass die Trägerplatte (40) mit der dem Bauteil (11) abgewandten Fläche (41)
 an der ersten Breitseite (17) der Platte (13) und an der äußeren Seite (29) des
 Wärmeaustauschers (14) flächig anliegt und befestigt ist.
- 14. Kühlvorrichtung nach Anspruch 12,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass die Trägerplatte (40) mit der dem Bauteil (11) abgewandten Fläche (41)
 an der Breitseite (17) der Platte (13) flächig anliegt und befestigt ist, die der
 äußeren Seite (29) des Wärmeaustauschers (14) gegenüberliegt.
- 15. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 14,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass die Platte (13) an beiden Randbereichen Durchlässe, z. B. Bohrungen,
 oder durchlaufende Hinterschneidungsnuten (30, 31) für den Eingriff von
 Befestigungselementen (32, 33) aufweist, mittels denen die das mindestens
 eine Bauteil (11) tragende Trägerplatte (40) an der Platte (13) befestigbar ist.
- 16. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 15,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass die Platte (13) an beiden Randbereichen Durchlässe (34, 35), z. B.
 Bohrungen, für Befestigungselemente aufweist, mittels denen die Platte (13)
 derart, dass eine der beiden Breitseiten (17 oder 47) an der Innenseite (48)
 oder Außenseite (39) einer Schaltschrankwand (36) zugewandt ist, an einer
 Schaltschrankwand (36) derart befestigbar ist, dass das an der Platte (13)

- gehaltene mindestens eine zu kühlende Bauteil (11) in das Schaltschrankinnere (38) vorsteht.
- 17. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 16,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass an der einen Breitseite (47) der Platte (13), die dem daran gehaltenen
 Bauteil (11) gegenüberliegt, ein Kühlaggregat (49) angeordnet ist.
- 18. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 17, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass der Wärmeaustauscher (14), insbesondere die Kühlplatte (19), als Verdampfer eines Kältekreislaufs ausgebildet ist und von einem Kältemittel durchströmt ist.
 - 19. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 18,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass die Platte (13) im Inneren Kanäle (22) enthält, die etwa mäanderförmig
 verlaufen und als Kühlkanäle vom Kühlmedium durchströmt sind.
- 20. Kühlvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 19,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
 dass an dem Kühlkörper (12), insbesondere auf der Platte (13), eine Vielzahl einzelner Bauteile (11), vorzugsweise mit jeweils eigener Trägerplatte (40), angeordnet ist.

20



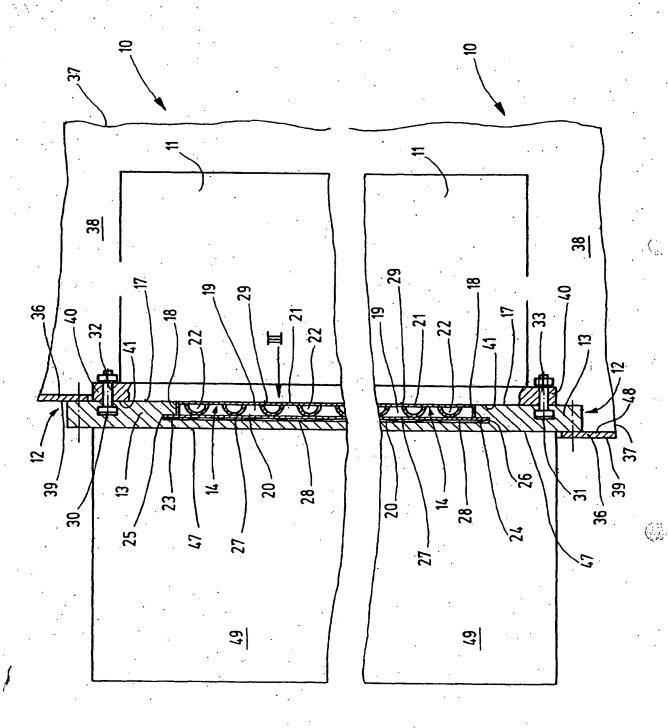
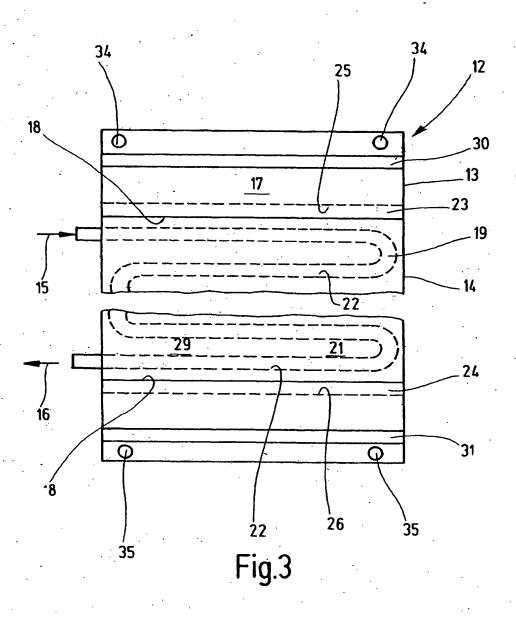


Fig.1

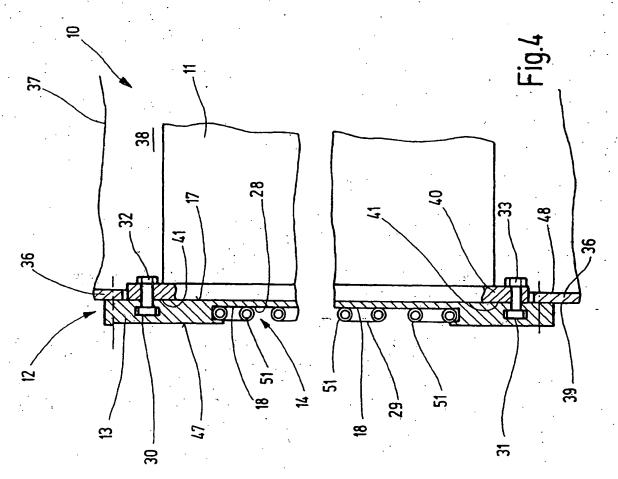
Fig.2

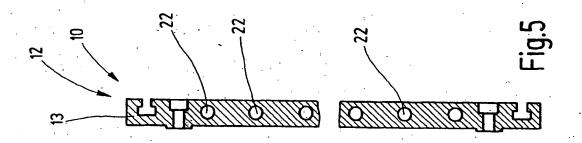
Arnold Müller GmbH & Co. KG
Akte 6856



Arnold Müller GmbH & Co. KG Akte 6856







Arnold Müller GmbH & Co. KG Akte 6856

(F.)